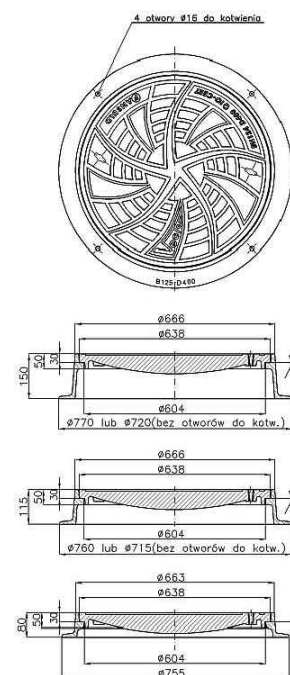


[illegible]

- kręgi wyposażone w uszczelki odporne na kwasy i tłuszcze,
- dennica jednorodna prefabrykowana z przejściami szczelnymi dostosowanymi do materiału budowanego rurociągu,
- kręgi z zamontowanymi fabrycznie stopniami złączowymi żeliwnymi lub kłami stalowe w otulinie z PE,
- pierścienie regulacyjne pod włazy wykonane z żelbetu z zastosowaniem betonu min. C 35/45,
- elementy żelbetowe zbrojone prętami żebrowanymi ze stali o charakteryst. granicy plastyczności min. 500 MPa,
- grubość otuliny zbrojenia nie mniejsza niż 40 mm,
- studnia powinna być szczelna – w zależności od panujących warunków gruntowo–wodnych należy zaprojektować odpowiednią zewnętrzną izolację przeciwwilgociową lub przeciwwodną, przewidzieć zastosowanie uszczelnień przerw roboczych/technologicznych oraz przejść rurociągów przez ściany,
- komin włazowy nie może przekraczać długości 0,5 m, licząc od powierzchni włazu,

- z uwagi na rodzaj gruntów i ich zmienność zależnie od głębokości stosować jako podbudowę wszystkich studni kanalizacyjnych minimum 10cm podsypki wyrównawczej cementowo – piaskowej oraz wylewkę betonową z betonu B25 o gr. ok. 10cm
- kręgi żelbetowe denne stawiać na przygotowanej wylewce na odpowiedniej rzędnej – zgodnie z profilami kanalizacji
- wokół zmontowanej studni wykonać zasyp kruszywem drogowym dowiezionym o gran. 0–63mm i zagęszczać warstwami co 30cm do $is_{min} = 0,98$ do poziomu dolnej warstwy konstrukcji drogowej.
- ostatnią warstwę wokół studni wykonać zgodnie z projektem br. drogowej

Pracownia Inżynierska "INFRA-ROADS"
Tomasz Bator
ul.Bronowicka 42/28 ; 30 - 091 Kraków
tel. 606-255-645; e-mail t.m.bator@gmail.com

<